



NARODOWY  
BANK POLSKI

---

# Katalog cech produkcyjnych monet kolekcjonerskich

Wersja 2.0 z dnia 27 lipca 2018





## Śnieżenie

Trwała cecha powierzchni wizerunku (lustra, powierzchni matowej, obwódki) widoczna w postaci skupiska punktów lub kresek, o różnym nasileniu.

## Śnieżenie – cecha akceptowalna



## Śnieżenie – cecha nieakceptowalna





## Wyrwanie

Trwała cecha powierzchni wizerunku (lustra, powierzchni matowej, obwódki) widoczna w postaci pojedynczego punktu lub kreski.

## Wyrwanie – cecha akceptowalna





## Wyrwanie – cecha nieakceptowalna





## Rysa

Trwała cecha powierzchni lustrzanej bądź matowej wizerunku, mający postać linii o różnej długości, o różnym stopniu widoczności.



## Rysa – cecha akceptowalna



## Rysa – cecha nieakceptowalna



## Niedobicie

Trwała cecha polegająca na niewypełnieniu materiałem powierzchni wizerunku, widoczna jako wybłyszczanie reliefu bądź przewężenie i zaokrąglenie obwódki.

## Niedobicie – cecha akceptowalna



## Niedobicie – cecha nieakceptowalna



## Plama / Przebarwienie

Cecha wizerunku widoczna jako obszar różniący się barwą od otaczającej powierzchni, charakteryzująca się małą transparentnością, widoczna także jako nalot lub zamglenie.



## Plama / Przebarwienie – cecha akceptowalna





## Plama / Przebarwienie – cecha nieakceptowalna



## Brak ciągłości tampondruku

Cecha widoczna jako uszkodzenie tampondruku na wizerunku przeznaczonym pod druk.

## Brak ciągłości tampondruku – cecha akceptowalna



## Brak ciągłości tampondruku – cecha nieakceptowalna



## Przebarwienie tampondruku

Cecha powierzchni tampondruku widoczna jako zmiana odcienia, nasycenia lub jaskrawości barwy.

## Przebarwienie tampondruku – cecha akceptowalna





## Przebarwienie tampondruku – cecha nieakceptowalna





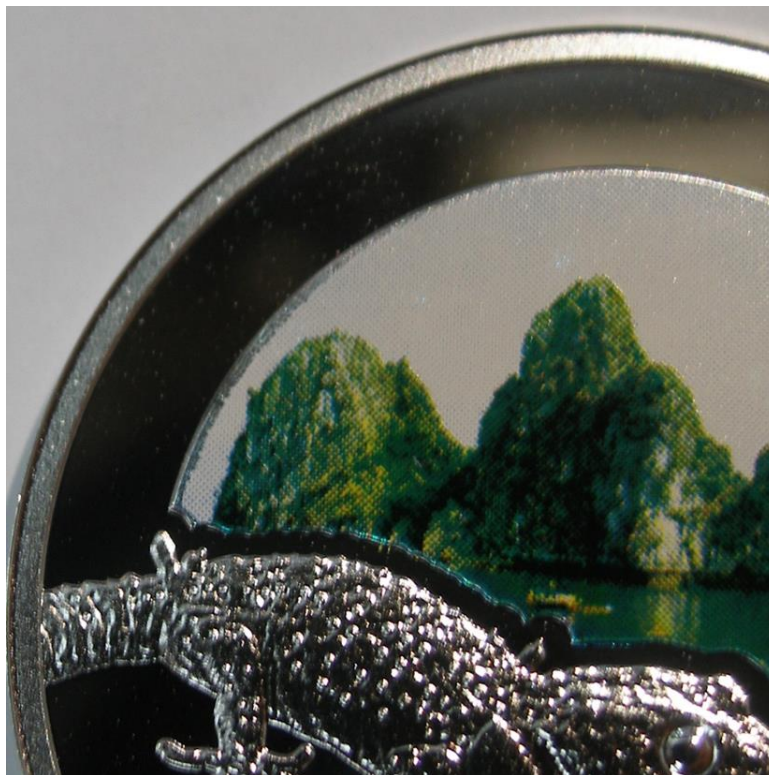
## Przesunięcie tampondruku

Cecha widoczna jako przesunięcie tampondruku względem obszaru przeznaczonego pod druk.

## Przesunięcie tampondruku – cecha akceptowalna



## Przesunięcie tampondruku – cecha nieakceptowalna



## Przesunięcie wkładki

Cecha polegająca na nieprawidłowym położeniu wkładki na monecie, w wyniku którego element znajduje się poza granicami gniazda (obszaru przeznaczonego pod wkładkę).

## Przesunięcie wkładki – cecha akceptowalna



## Przesunięcie wkładki – cecha nieakceptowalna



## Brak ciągłości hologramu

Cecha widoczna jako uszkodzenie lub brak hologramu na wizerunku przeznaczonym pod hologram.



## Brak ciągłości hologramu – cecha akceptowalna



## Brak ciągłości hologramu – cecha nieakceptowalna



## Przesunięcie złocenia selektywnego

Cecha widoczna jako przesunięcie złocenia względem obszaru przeznaczzonego do pokrycia.

## Przesunięcie złączenia selektywnego – cecha akceptowalna



## Przesunięcie złocenia selektywnego – cecha nieakceptowalna



## Brak ciągłości złocenia selektywnego

Cecha widoczna jako uszkodzenie warstwy złocenia lub niedozłocenie w obszarze przeznaczonym do pokrycia.

## Brak ciągłości złocenia selektywnego – cecha akceptowalna





## Brak ciągłości złocenia selektywnego – cecha nieakceptowalna



## **Złocenie selektywne poza obszarem do pokrycia**

Cecha widoczna jako pozłocenie powierzchni monety poza obszarem przeznaczonym do pokrycia.

## Złocenie selektywne poza obszarem do pokrycia - cecha akceptowalna



## Złocenie selektywne poza obszarem do pokrycia - cecha nieakceptowalna



## Różnica w odcieniu złocenia selektywnego

Cecha powierzchni złoczonej selektywnie widoczna jako zmiana odcienia, nasycenia lub jaskrawości barwy.

## Różnica w odcieniu złocenia selektywnego – cecha akceptowalna





## Różnica w odcieniu złocenia selektywnego – cecha nieakceptowalna





## Efekt filmu złocenia selektywnego

Cecha w postaci bardzo cienkiej powłoki złota, widoczna w szczególności na lustrze monety.

## Efekt filmu złocenia selektywnego – cecha akceptowalna



## Efekt filmu złocenia selektywnego – cecha nieakceptowalna



## Różnica w odcieniu powierzchni oksydowanej

Cecha powierzchni oksydowanej widoczna w postaci zmiany odcienia lub nasycenia barwy.

## Różnica w odcieniu powierzchni oksydowanej – cecha akceptowalna





## Różnica w odcieniu powierzchni oksydowanej – cecha nieakceptowalna





**NARODOWY  
BANK POLSKI**